



PB00073HG

Industrieller WLAN Access Point BAT867-R

Ermöglicht hohe Übertragungsgeschwindigkeiten in anspruchsvollen Industriebranchen – bis zu 867 Mbit/s mit einem leistungsstarken und kosteneffizienten WLAN Access Point.



Die Access Points der BAT867-R Familie von Hirschmann unterstützen hohe Datenraten gemäß IEEE 802.11ac, was sie zu den schnellsten drahtlosen Geräten im Portfolio von Belden macht. Durch ihren idealen Funktionsumfang, kompakte Abmessungen und ihre robuste Bauweise tragen sie dazu bei, die Effizienz und die Leistung industrieller Anwendungen zu erhöhen.

- **Schnelle Datengeschwindigkeit** – Durch ein Funkmodul gemäß IEEE 802.11ac, das Datenraten von bis zu 867 Mbit/s unterstützt, stellen sie eine schnelle Datenübertragung und eine große Bandbreite zur Verfügung.
- **Industriegerechte Bauform** – Der BAT867-R ist konform mit den anspruchsvollen Anforderungen und Zulassungen industrieller Branchen. Sie können darauf vertrauen, dass Ihr Access Point Signalstörungen, Vibrationen, elektromagnetischen Störungen und vielem mehr widersteht.
- **Kosteneffiziente Lösung** – Da Sie nur für die Funktionen bezahlen, die für typische industrielle WLAN-Anwendungen erforderlich sind, können Sie Ihre Gesamtkosten reduzieren.

Der BAT867-R bietet für industrielle Anwendungen, die kompakte und kosteneffiziente WLAN Access Points benötigen, die dafür unbedingt erforderlichen Schnittstellen – ein Funkmodul, einen Ethernet-Port und eine Spannungsversorgung. Die Access Points, die auch als Clients, Router oder Bridges eingesetzt werden können, sind konform mit IEEE 802.11ac und abwärtskompatibel zu den Standards a/b/g/n.

Applikationen

Durch seine industriegerechte Bauform und einen idealen Funktionsumfang ist der BAT867-R optimal geeignet für Anwendungen in rauen industriellen Umgebungsbedingungen mit beengten Platzverhältnissen und in denen die Budgets knapp sind, beispielsweise in der Fabrikautomatisierung und im Maschinenbau.

WLAN Access Points wie der BAT867-R bieten für Maschinen ein hohes Maß an Flexibilität und Produktivität. Dadurch ist das Bedienpersonal nicht länger an die feste Platzierung eines Control Panels gebunden. Durch den Einsatz des BAT867-R können Maschinen via Tablet oder Smartphone überwacht und bedient sowie der gesamte Produktionsprozess jederzeit verfolgt werden.

Für die Wartung, Diagnose und Fehlerbehebung ermöglicht der BAT867-R einen drahtlosen Fernzugriff auf Maschinen. Somit können die Laufzeiten verlängert, Fehler verhindert und die Reisekosten des Servicepersonals reduziert werden.

Ferner sorgt dieser Access Point für eine zuverlässige drahtlose Verbindung zu führerlosen Flurförderzeugen wie etwa Gabelstaplern und sogenannten AGVs (Automated Guided Vehicles), die früher von Personen gesteuert wurden. Die WLAN-Technologie ermöglicht jetzt eine effizientere Lagerhaltung und senkt die Betriebskosten.

Ihre Vorteile

Sie können überall kosteneffiziente WLAN-Infrastrukturen realisieren, wo keine teuren High-End-Geräte erforderlich sind. Aufgrund seines idealen Funktionsumfangs gewährleistet der BAT867-R eine extrem schnelle Datenübertragung zu einem angemessenen Kosten-Nutzen-Verhältnis. Mit anderen Worten: Sie bezahlen lediglich für Funktionen, die für Sie relevant sind.

A new product to serve your needs. Be certain.



Industrieller WLAN Access Point BAT867-R



Der BAT867-R WLAN Access Point/Client (mit einem Funkmodul) bietet IEEE 802.11ac Technologie, mit der sich Datenraten von bis zu 867 Mbit/s übertragen lassen.

Das Betriebssystem HiLCOS von Hirschmann bietet eine Reihe von Features, die weit über WLAN-Basisfunktionen hinausgehen einschließlich Routing, Fernzugriff, Quality of Service (QoS), Redundanzprotokolle und branchenführende Sicherheitsfunktionen.

Vorteile auf einen Blick

- Erhöht die Datenraten durch IEEE 802.11ac Technologie (bis zu 867 Mbit/s) bzw. IEEE 802.11n Technologie (bis zu 300 Mbit/s)
- Bietet eine Auswahl an erforderlichen Funktionen – es entstehen keine Kosten für unnötige Schnittstellen
 - Single-Funkmodul für Dualband-Betrieb (2,4 oder 5 GHz)
 - RJ45-Port (10/100/1000 BASE-TX)
 - 24 V DC Spannungsversorgung
- 2x2 MIMO-Antennen gewährleisten auch in Umgebungsbedingungen mit elektromagnetischen Störungen, schwächer werdenden Signalen und Multipath einen höheren Datendurchsatz
- Widersteht dank robuster Bauform rauen Umgebungsbedingungen
 - Hutschienen-Montage
 - Temperaturbereich: -10 °C bis +60 °C
 - IP40 Metallgehäuse
- Über das HiLCOS-Betriebssystem von Hirschmann stehen umfangreiche Management-, Redundanz- und Security-Funktionen zur Verfügung
- Industrielle Standards und Zulassungen:
 - Sicherheit: EN 60950-1, UL 60950-1
 - Funk: EN 300 328 (2.4 GHz), EN 301 893 (5 GHz), FCC/CFR 47 Teil 15, Industry Canada (IC), EN 301 489-1, EN 301 489-17, EN 61000-6-2
 - Umwelt: EN 61131

Der BAT867-R bietet für zahlreiche Anwendungen und Branchen ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.





Technische Information

Produktbeschreibung	
Typ	BAT867-R
Beschreibung	802.11ac Industrial Wireless LAN Access Point/Client
Port-Typ und Anzahl	1 x WLAN Schnittstelle, 1 x LAN port 10/100/1000BASE-TX
Funkstandard	IEEE 802.11a/b/g/n/ac WLAN Schnittstelle, 2 x 2 MIMO bis zu 867 Mbit/s Brutto-Bandbreite
Funktechnik	
Antennenanschluss	2 x RSMA
Reichweite	Abhängig von eingesetzter Antenne, Frequenzbereich und Datenrate
Frequenzbereich	Unterstützung von 2,4 GHz und 5 GHz: 2412 bis 2472 MHz und 5180 bis 5825 MHz
Modulationstechnik	OFDM: BPSK, QPSK, 16-QAM, 64-QAM, 256-QAM
Funktopologie	WLAN Access-Point, Bridge-, Router-, Point-to-Point-, Client-, Client-Bridge-Modus
Verschlüsselung	IEEE 802.11i/WPA2 mit Passphrase oder 802.1x und hardware-beschleunigtes AES, Closed Network, WEP64, WEP128, WEP152, Benutzer-Authentifizierung, 802.1x/EAP, LEPS, WPA1/TKIP. Weitere Informationen finden Sie im Datenblatt zu HiLCOS.
Schnittstellen	
Ethernet	1 x RJ45 (10/100/1000BASE-TX Datenrate)
Reset-Taste	Verfügbar
LED	3
Versorgung	
Betriebsspannung	1 x 24 V DC
Zulässige Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	-10 °C bis +60 °C
Lager-/Transporttemperatur	-40 °C bis +70°C
Konstruktiver Aufbau	
Abmessungen (B x H x T)	50 x 147,5 x 122,5 mm
Montage	Hutschiene
Schutzart	IP40
Zulassungen	
Sicherheit für Einrichtungen der Informationstechnik	EN 60950-1, UL 60950-1 (in Vorbereitung)
Funk	EN 300 328 (2,4 GHz), EN 301 893 (5 GHz), FCC/CFR 47 Part 15, IC (Industry Canada), EN 301 489-1, EN 301 489-17, EN 61000-6-2
Umwelt	EN 61131

HINWEIS: Das ist ein Auszug der wichtigsten technischen Spezifikationen. Die vollständigen technischen Daten finden Sie unter: www.hirschmann.com

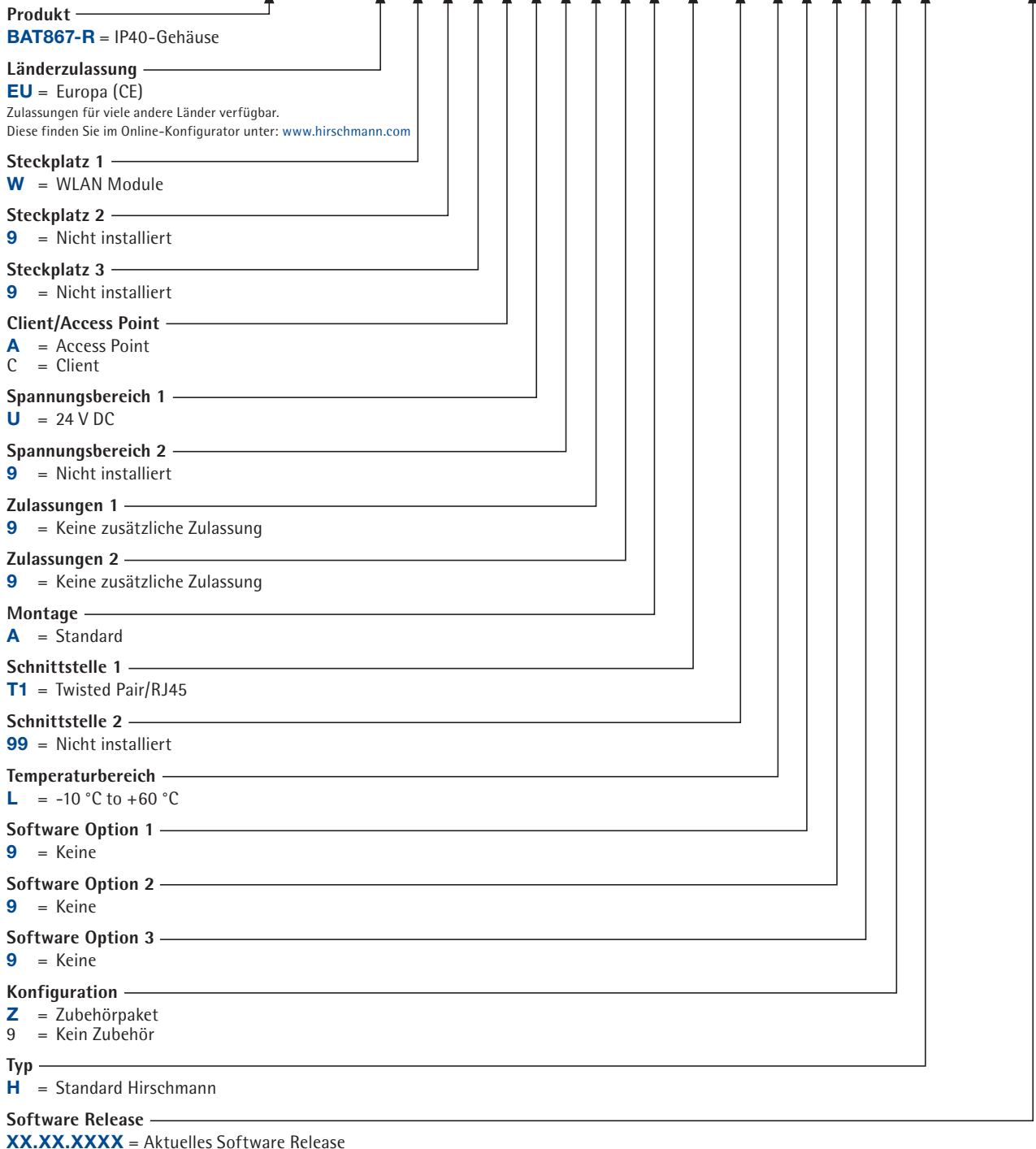


Die WLAN-Technologie ermöglicht jetzt eine effizientere Lagerhaltung und senkt die Betriebskosten.



BAT867-R Konfigurationen

B A T 8 6 7 - R E U W 9 9 A U 9 9 9 A T 1 9 9 L 9 9 9 Z H



HINWEIS: Die Kategorien (Konfiguration und Software Release) sind optional.

Belden, Belden Sending All The Right Signals, GarrettCom, Hirschmann, Lumberg Automation, Tofino Security, Tripwire und das Belden-Logo sind Handelsmarken oder eingetragene Handelsmarken der Belden Inc. oder verbundener Unternehmen in den USA und anderen Regionen der Welt. Sonstige hierin verwendete Marken und Bezeichnungen können das Eigentum von Belden und anderer Unternehmen sein.